

ACRIFIX® 2R 0190 Универсальный Реактивный Клей

Наименование продукта и использование

Двухкомпонентный полимеризационный клей. Прозрачное, с фиолетовым оттенком, вязкое решение акрилового полимера в метилметакрилате, полимеризующееся полностью при добавлении ACRIFIX® CA 0020 (катализатора).

Применение

Предпочтительно использовать для склеивания акрила (ПММА), таких как продукция из акрила PLEXIGLAS® или детали, изготовленные из литевых масс PLEXIGLAS®, а также для других термопластиков, таких как ABS, PET, PC, PS, PVC, а также для других материалов, таких как дерево. Затвердевшие соединения практически бесцветны.

Стандартные характеристики

- Вязкость (Brookfield II/12/68°F/20°C): 1800 +/- 200 сП
- Плотность/68°F/20°C: ~ 1.02 г/см³
- Показатель преломления nD: ~ 1.44
- Цвет: прозрачный, с небольшим фиолетовым оттенком
- Температура вспышки (закрытая кружка): ~ 50°F/10°C
- Содержание твердого вещества: 31 +/- 1%
- Стабильность хранения: 2 года после наполнения, если правильно хранится
- Материал упаковки: HDPE, PP, алюминий и стекло
- Разбавитель и очиститель: ACRIFIX® TC 0030
- Средства для чистки оборудования:
- ACRIFIX® TC 0030 или этилацетат
- Время полимеризации / время работы смеси (при 200 г клея, 68°F/20°C): с 3% ACRIFIX® CA 0020: ~ 60 мин / ~ 25 мин; с 5% ACRIFIX® CA 0020: ~ 50 мин / ~ 20 мин

Меры безопасности и охрана здоровья

Содержит метилметакрилат. Раздражает глаза, дыхательные пути и кожу. Возможна чувствительность при контакте с кожей. Держитесь подальше от источников зажигания. Избегайте контакта с кожей. При попадании в глаза немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь к врачу. Используйте подходящие защитные перчатки.

Хранение / Доставка

Храните емкость плотно закрытой в прохладном месте.

Подготовка склеиваемых деталей

Очистите поверхности, которые будут склеены, водой с моющим средством (жидкость для мытья посуды) или с использованием ACRIFIX® TC 0030 (разбавитель / очиститель). Внутренне напряженные детали должны быть отпущены перед склеиванием, чтобы избежать разрушения от напряжений. Условия отпуска зависят от типа материала, степени формовки и толщины деталей, которые будут склеены. Детали из экструдированного и литого акрила следует обязательно отпускать. Типичные времена отпуска, также для литого акрила, составляют 2-4 часа в потоковой печи при температуре 158-176°F (70-80°C).

Подготовка клеящего вещества

Добавьте 3-6% ACRIFIX® CA 0020 к ACRIFIX® 2R 0190 и перемешивайте до тех пор, пока не станет видна никакая полосатость. В закрытой емкости пузырьки воздуха могут подниматься к поверхности клея, но их также можно удалить в вакуумном десикаторе (минимум 5.9 дюймов ртутного столба). Как только смесь ACRIFIX® 2R 0190 становится густой и заметно теплой (конец времени жизни смеси), ее следует больше не использовать.

Технология склеивания

Закрепите детали в нужном положении и нанесите подходящий клей. Используйте клейкую ленту для герметизации соединения и защиты окружающих областей. Нанесите ACRIFIX® 2R 0190 в соединение, либо непосредственно из смесительной емкости, либо при помощи клеевого дозатора или одноразового шприца, избегая образования пузырей.

Другие меры

Обработка абразивной бумагой (230-320 зернистость) улучшает сцепление с необработанными поверхностями литого акрила (особенно с блочным материалом). Сильно нагруженные соединения или те, которые предназначены для эксплуатации на улице, следует отпускать в течение 2-4 часов при температуре 158-176°F (70-80°C) непосредственно после полимеризации.

ACRIFIX® 2R 0190 Универсальный Реактивный Клей

RÖHM

ACRIFIX® 2R 0190 не должен попадать в закрытые полости (например, двойные стекла, внутренности труб), так как процесс полимеризации там серьезно затруднен, и существует риск разрушения от напряжений в соединенных частях. ACRIFIX® 2R 0190 может быть окрашен красителями.

Свойства соединений

Последующая обработка соединенных деталей: через 3-6 часов после полимеризации. Прочность на сдвиг при растяжении ($v = 2$ дюйма/мин): Окончательная прочность соединений достигается примерно через 24 часа или непосредственно после отпускания сразу после полимеризации клея.

МАТЕРИАЛ (К САМОМУ СЕБЕ)	НЕ ОТПУЩЕННЫЙ	ОТПУЩЕННЫЙ (5 ЧАСОВ ПРИ 176°F/80°C)
PLEXIGLAS® экструдированн ые	4786 +/- 725 psi	7542 +/- 725 psi
PLEXIGLAS® Resist 65	2900 +/- 435 psi	. 5076 +/- 435 psi

Ограничение ответственности

Наши клеи ACRIFIX® и другие вспомогательные средства были разработаны исключительно для использования с нашими листовыми акриловыми продуктами PLEXIGLAS® и специально адаптированы под свойства этих материалов. Все рекомендации и указания по мастерской практике, следовательно, применяются исключительно к этим продуктам.

Ответственность продавца ограничится стоимостью продукта, поставленного (или подлежащего поставке) в соответствии с настоящим договором, в отношении которого предъявляются требования об ущербе. Вся техническая или иная консультация со стороны продавца, независимо от того, была ли она запрошена покупателем, относительно продукта, его обработки, дальнейшего производства, другого использования, перепродажи или иных аспектов, предоставляется продавцом бесплатно, и продавец не несет ответственности за такие консультации и их результаты, а покупатель принимает на себя все риски, связанные с такими консультациями и их результатами.

ПРОДАВЕЦ НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ЛЮБЫЕ НЕПРЯМЫЕ, СПЕЦИАЛЬНЫЕ, КОСВЕННЫЕ, СЛУЧАЙНЫЕ ИЛИ ИНЫЕ УБЫТКИ, НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ОСНОВАНО ЛИ ТРЕБОВАНИЕ НА ГАРАНТИИ, КОНТРАКТЕ, ПРАВОНАРУШЕНИИ, СТРОГОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, НЕБРЕЖНОСТИ ИЛИ ИНОМ.

При удовлетворительном подтверждении претензии покупателем и в качестве исключительного средства правовой защиты покупателя продавец в течение разумного срока обязуется предоставить покупателю замену изделия того же или эквивалентного типа, бесплатно, с предоплатой фрахта, или, по выбору продавца, возместить покупную цену изделия после возврата изделия или другого поставленного материала, или его неиспользованной части. Расходы покупателя на замену и возврат товара в кредит не допускаются, если на это нет письменного разрешения продавца.

Для получения дополнительной информации о мерах безопасности, исключении рисков для здоровья при обращении с клеями и их утилизации, ознакомьтесь с нашим паспортом безопасности.

Röhm GmbH
Acrylic Products

Ридбанштрассе 70
64331 Вайтерштадт
Германия

www.acrifix.ru
www.plexiglas.de
www.roehm.com

info@acrifix.ru

Компания Röhm GmbH и ее филиалы являются мировым производителем продукции из ПММА, продаваемой под торговой маркой PLEXIGLAS® в Европе, Азии, Африке и Австралии.

Эта информация и все последующие технические рекомендации основаны на наших текущих знаниях и опыте. Тем не менее, это не предполагает никакой ответственности или другой юридической ответственности с нашей стороны, включая отношение к правам интеллектуальной собственности сторонних лиц, в частности, правам на патенты. В частности, не предполагается или не подразумевается никакая гарантия, выраженная или подразумеваемая, или гарантия свойств продукта в юридическом смысле. Мы оставляем за собой право вносить любые изменения в соответствии с техническим прогрессом или дальнейшими разработками. Покупатель не освобождается от обязательства проводить тщательный осмотр и испытание поступающих товаров. Эффективность описанного продукта должна быть проверена путем тестирования, которое должно проводиться только квалифицированными специалистами под единственной ответственностью покупателя. Ссылка на торговые наименования, используемые другими компаниями, не является рекомендацией и не предполагает, что следует использовать аналогичные продукты.